

# Luminex<sup>®</sup> MAGPIX<sup>®</sup> Calibration Kit Package Insert

請搭配 Luminex MAGPIX 系統 與 MAGPIX 專用 xPONENT<sup>®</sup> 軟體使用  $\Sigma$ <sup>′</sup>25

REF MPXIVD-CAL-K25

試劑組內容物	組件編號
25 組孔條	13-52047
MAGPIX IVD Calibration Kit CD	89-20286-00-001
MAGPIX Calibrator Microspheres (6 mL)	MPXCAL-05



本公司備有本插頁內容之紙本可供索取。

Luminex Corporation 12212 Technology Blvd Austin, TX 78727 免付費電話:1-800-593-2370 傳真專線:512-219-5195 技術支援:(877)785-2323 www.luminexcorp.com support@luminexcorp.com

IVD

89-30000-00-480 修訂A版 生效日期:2014年1月 © Luminex Corporation 2010-2014。保留所有權利。未經 Luminex 公司 (12212 Technology Blvd., Austin, TX 78727) 事先明確書面同意,不得以任何形式或方法複製、傳播、改編本文件,或將之翻譯成任何語言或電腦語言。

## 授權須知

打開 MAGPIX Calibration Kit (內有 Luminex 公司授權使用的螢光標記微珠)之包裝,或以任何形式使用本校正組,即表示您同意接受最終使用者授權協議的條款及條件。您亦同意下列條款和條件為具有法律效力和約束力的合約。如不同意下列所有條款及條件,請盡速歸還本校正組,勿以任何形式使用,方可獲得全額退款。

在 Luminex 公司專利授權下,您(即消費者)有權使用本校正試劑組與其中內含物(包括、但不限 於其中所含的微珠),但必須搭配 Luminex 銷售的 Luminex 公司螢光分析測試儀器使用。

## Luminex 公司所屬商標與第三方權利

Luminex<sup>®</sup>、MAGPIX<sup>®</sup>、xMAP<sup>®</sup>及 xPONENT<sup>®</sup> 均為 Luminex 公司所有之註冊商標。

目錄

簡介	. 1
儲存	. 1
用涂	. 1
校正試劑組內容物	. 1
使用說明	1
试剂出口酒店 一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、	2
探針高度調整	2
日堂的動作業	2
口市成均F示	3
工心 其他建議谁行的维護作業	4
六匹定或在195%应F不 ····································	۲
六匹良你	. т

# 簡介

Luminex<sup>®</sup>MAGPIX<sup>®</sup> Calibration Kit 內含校正 MAGPIX 平台與 xPONENT<sup>®</sup> 軟體所需的各種試劑。

MAGPIX 系統利用表面覆蓋特定生物檢測專用試劑的磁性微珠, 擷取並偵測檢體中的特定分析物。以檢體探針吸取 檢體混合物後,以驅動液送入成像室。在成像室中, LED 激發內部染劑,可藉此識別微珠色彩特性,以及微珠表面 的報告分子螢光;報告分子螢光可識別檢測中擷取到的分析物。MAGPIX 取得成像室中微珠的影像後, 微珠會被沖 入廢液容器, 騰出空間準備檢測下一件檢體。

為確保光學系統有效運作,以及每一套 Luminex MAGPIX 系統皆能得到一致的結果,必須進行校正。校正 Luminex MAGPIX 系統可使分類通道 (CL1 及 CL2) 與報告分子通道 (RP1) 的設定合乎標準,請使用 Luminex MAGPIX Calibration Kit 執行此項步驟。

完成校正後,請使用 Luminex<sup>®</sup> MAGPIX<sup>®</sup> Performance Verification Kit 確認校正是否適當;每次校正後都必須進行 驗證。假使有問題存在,可能會出現 MAGPIX 校正合格、卻無法通過效能驗證的情形。Luminex MAGPIX Performance Verification Kit 包含驗證 Luminex MAGPIX 系統校正結果與流路的試劑,以觀測壓力、流速及孔位間 轉移效應的方式進行驗證。

## 儲存

Luminex MAGPIX Calibration Kit 必須避光儲存於 2-8°C,而且超過標示有效期限後就不可繼續使用。相關試劑搭配 MAGPIX 系統使用時,可在操作必須的短暫時間內、於室溫下保持穩定。

若保護包裝受損,請參考 Safety Data Sheet (SDS,安全資料表)說明。

更多成份和安全性注意事項資訊,請參考 Safety Data Sheet (SDS,安全資料表)說明。

### 用途

Luminex MAGPIX Calibration Kit 的用途為校正 MAGPIX 儀器的光學系統。校正時,系統會調整 LED 的電流與 CL1、CL2、RP1 的校正因子,直到數值符合匯入的目標值,藉此校正分類的分布圖。本產品不可取代驗證特定檢 測功能是否適當之檢測校正試劑或檢測對照試劑。

本校正試劑組必須搭配 MAGPIX 儀器所附的操作盤外試劑組使用。

## 試劑組內容物

- 1. 25 組拋棄式孔條 每組孔條都含有所需試劑,並可放入操作盤外試劑組。
- 光碟 光碟中有可匯入的 .lxl 檔案,其內容為校正組中特定批號試劑的校正目標值資料,另外還有校正組試劑 內容物的品管合格證明,以及本插頁。

**註:** 各批試劑的目標值都不相同;因此,光碟必須搭配該校正組的試劑使用。

 校正試劑(可供進行 25 次校正)-MPXCAL 含有一組校正系統與 MagPlex 微珠的微珠組;微珠懸浮於磷酸鹽 緩衝液中,成份中還包括安定劑及抗菌劑。



警告:Luminex 試劑以 ProClin<sup>®</sup> 作為防腐劑,這種成分可能引發某些人的過敏反應; ProClin 的含量低於 <0.05%。

## 說明

本程序必須使用操作盤外試劑組、校正組及效能驗證組。如需關於試劑組內容物及效能驗證結果的詳細資訊,請參考 Luminex MAGPIX Performance Verification Kit Package Insert (Luminex MAGPIX 效能驗證組包裝插頁)。以下僅說明系統啟動程序;其他時間進行的系統校正,請參考說明後的「注意」內容。

本節所提及之程序,如需說明請參考適用之系統使用者手冊:

#### Luminex<sup>®</sup> xPONENT for MAGPIX Software User Manual (MAGPIX 專用 xPONENT 軟體使 用者手冊)

每週應以校正組校正系統一次。進行系統校正前,應執行系統灌注、酒精沖洗步驟以排除系統內部的 空氣,並調整探針高度。針對操作盤外試劑組完成探針高度的初步調整後,接下來的步驟均可透過 xPONENT 軟體中 Home (主畫面)頁面的 System Initialization (系統初始化)常規程序執行。

以下情況應執行校正及效能驗證:完成系統維護作業後、排除資料擷取問題、目前的系統溫度與前次 成功校正時的系統溫度差距達到 ±5℃ 時。系統狀態列的 delta cal temp (校正溫度變化)數值可用於 監控系統溫度的變化;此外,軟體在溫度變化超過 ±5℃ 的容忍範圍時也會發出多次警示。

系統可能出現校正合格,卻無法通過效能驗證的情形。校正後執行效能驗證,有助於確認分類通道、報告分子通道及系統流路是否皆如預期運作。

xPONENT 的 Home (主畫面) 頁面提供啟動 MAGPIX 與執行校正及效能驗證的捷徑。

#### 試劑組目標值安裝

- 1. 啟動 xPONENT 軟體。
- 2. 將 Luminex MAGPIX Calibration Kit CD 放入個人電腦的光碟機。
- 3. 點選軟體 Home (主畫面) 頁面的 System Initialization (系統初始化),軟體會開啟 Auto Maint (自動維護)標籤頁。
- 4. 點選 Import Kit (匯入試劑組)。
- 5. 瀏覽試劑組光碟的內容,選取.lxl 檔案 MPXIVDCAL-XXXXX-yymmdd,檔案名稱中的 XXXXX 為試劑組批號、yymmdd 為試劑組的有效期限,然後點選 Open (開啟)。
- 6. 如須匯入 Performance Verification Kit 的目標值,則以效能驗證試劑組光碟重複步驟 1-5。

#### 探針高度調整

每次更換操作盤的種類、完成系統維護作業後或資料擷取出現問題時,均應重新調整探針高度。

註: 探針高度不正確可能導致校正失敗。

#### 日常啟動作業

- **註**: 儀器校正必須每週進行一次;不過,為確認系統功能是否正常,並確保校正並 未失效,應每天進行效能驗證程序。
- 1. 在 Admin (管理) 頁面之 System Setup (系統設定)標籤頁,有三種系統初始化選項可供選用。
  - a. Fluidics, calibration, and performance verification (流路、校正及效能驗證)
  - b. Fluidics, performance verification (流路、效能驗證)
  - c. Fluidics (流路)
  - **註:** 在說明的其他部分,必須選擇選項「a」。
- 點選軟體 Home (主畫面) 頁面的 System Initialization (系統初始化),軟體會開啟 Auto Maint (自動維護)標籤頁。

- 確認已使用隨附的光碟,將校正試劑組及效能驗證試劑組的資訊匯入軟體中;否則請依照「試劑組目標值安裝」章節的說明操作。
- 4. 從 Auto Maint (自動維護)標籤頁畫面右上方的下拉式功能表,選取最近匯入的批號,將之啟用。然後選取 校正組及效能驗證組的正確批號。
- 5. 點選 System Status (系統狀態)列的 eject (退出) 按鈕。
- 6. 如圖所示,將一組未使用過的孔條放入操作盤外試劑組。
- 7. 請注意軟體中指示試劑放置位置的操作盤配置。

#### 圖 1: 操作盤配置

alibration Kit	Performance Verification Kit
~	<b>~</b>
egend Alcohol Flush Sanitize W Wash C Clean Soak CAL W CAL Fluidics1 P Fluidics2 Multiple	

- 8. 以震盪器震盪處理校正試劑組及效能驗證試劑組所有試劑各 10 秒。
- 9. 如操作盤配置圖所示,在酒精沖洗儲液槽加入 70% 異丙醇或 70% 乙醇。沖洗用儲液槽內不可有液體,因為 Rinse (沖洗)指令只會排出液體。
- 10. 如操作盘配置圖所示,在指定孔位中加入六滴 MPXCAL-05。
- **11.** 如操作盤配置圖所示,在孔條的指定孔位中加入六滴 MPXVER-05、Fluidics1、和 Fluidics2 (Luminex MAGPIX IVD Performance Verification Kit 的組成)。

**註**: 核對標籤,務必分注正確的試劑。

- 12. 點選 Run (執行)。根據選用的系統初始化選項,執行時間最長可達 15 分鐘。
- 13. 完成後,點選 Report (報告)以檢視 Calibration (校正)報告。

#### 注意

由 Lot Management (批次管理)標籤頁,可匯入從 Luminex 網站取得的校正組及效能驗證組資訊。在 Cmds & Routines (指令與常規程序)標籤頁,可以為個別試劑建立自訂的常規程序;不過,系統將不會產生加強版的 Performance Verification (效能驗證)報告。

校正及效能驗證失敗的原因,通常是試劑瓶未進行徹底的震盪處理、試劑注入錯誤孔位、注入試劑不足或選取錯誤的試劑組批號。

您可以從 Cmds & Routines (指令與常規程序)標籤頁分別執行各項指令;以此方式執行校正或驗證程序時,務必在 Lot Management (批次管理)標籤頁選擇正確批號作為現用批號。

## 其他建議進行的維護作業

- 1. 取下檢體探針,將細端朝下,放入超音波儀清洗槽處理5分鐘。
- 2. 以水由探針細端朝粗端沖洗。
- 3. 將探針裝回原位,重新調整高度。
- 4. 以 0.1N 氫氧化鈉執行 alcohol flush (酒精沖洗)指令一次。
- 5. 執行 Cmds & Routines (指令與常規程序)標籤頁的 Weekly Maintenance (每週保養)常規 程序。
- 6. 校正系統, 然後執行 Performance Verification (效能驗證)常規程序。

您可以從 Cmds & Routines (指令與常規程序)標籤頁分別執行各項指令;以此方式執行校正或驗 證程序時,務必在 Lot Management (批次管理)標籤頁選擇正確批號作為現用批號。

## 其他資源

更多關於 Luminex MAGPIX 系統及 xPONENT 軟體相關資訊,請參考:

- IVD Luminex<sup>®</sup> xPONENT for MAGPIX Software User Manual ( 體外診斷醫療器材 Luminex<sup>®</sup> MAGPIX 專用 xPONENT 軟體使用者手冊 )
- IVD Luminex<sup>®</sup> MAGPIX Hardware Installation and User Manual ( 體外診斷醫療器材 Luminex<sup>®</sup> MAGPIX 硬體安裝及使用者手冊 )
- Luminex 技術支援專線:美國及加拿大客戶請撥打 1-877-785-2323,其他地區請撥打 1-512-381-4397
- Luminex 網站:www.luminexcorp.com